

Envasadora Flowpack Invertida

MOD. FP600i

*Bobina de film inferior · sellado longitudinal superior
· hasta 60 bpm · diseño higiénico*

Envasadora flowpack de configuración invertida: la bobina de film se alimenta desde la parte inferior de la máquina, mientras el sellado longitudinal se realiza en la parte superior mediante dos pares de rodillos.

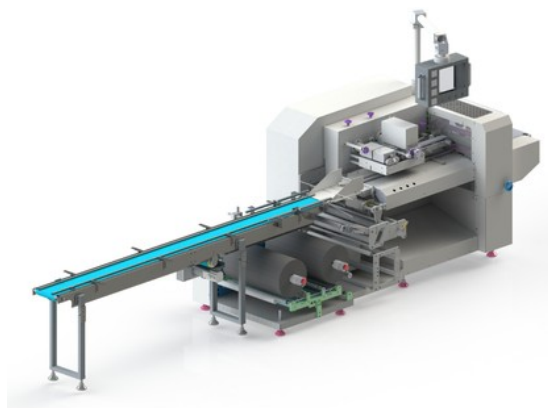


Imagen orientativa

Especificaciones técnicas

Tipo de bolsa	Bolsa de almohadilla (<i>Pillow bag</i>)
Velocidad máxima	Hasta 60 bolsas/min
Ancho máx. de bobina	600 mm
Tamaño máx. de producto	L 500 mm × W 320 mm × H 80 mm
Longitud de carro	2.900 mm
Alimentación eléctrica	400 V (3F + N + PE)
Potencia total	4kW
Consumo de aire	5 L/min · 6 bar
Control de temperatura	PID con precisión $\pm 0,5$ °C
PLC	Panasonic
Pantalla táctil	7" a color
Dimensiones de la máquina	4.480 × 980 × 1.510 mm (L × A × H)
Ancho de mordazas	320mm
Distancia entre ejes mordaza	90mm
Diámetro mandril de cartón	76mm
Diámetro máx. de bobina	350mm

Características generales

Configuración invertida — diseño higiénico

- Bobina de film ubicada en la parte inferior de la máquina — el film sube y envuelve el producto desde abajo.
- Sellado longitudinal superior mediante dos pares de rodillos con control de temperatura individual para cada par.
- Sistema de sellado transversal mediante mordaza rotativa con cuchilla de corte fija.
- Diseño higiénico con fácil acceso de limpieza — especialmente indicada para productos frescos o húmedos.
- Todos los elementos en contacto con el producto fabricados en acero inoxidable.
- Chasis en acero pintado con patas regulables en altura y ruedas con freno.

Sellado y control de temperatura

- Control de temperatura individual para cada par de rodillos del sellado longitudinal.
- Control de temperatura individual para las mordazas transversales.
- Control de temperatura integrado en pantalla.
- Control automático de par por atrapamiento de producto en mordazas transversales.
- La mordaza superior está equipada con muelles de amortiguación.

Control, seguridad y software

- 99 programas configurables para diferentes productos.
- Software con varios niveles de contraseña.
- Sistema «No producto / No bolsa» — sin producto no hay formación de bolsa.
- Contador de bolsas integrado.
- Semáforo luminoso para indicar el estado de la máquina.
- Sensores de seguridad en todas las puertas y aperturas. Normativa CE.
- Amplio cuadro eléctrico ventilado con espacio para futuros extras o ampliaciones.
- Aparamenta EATON-Moeller
- Contactores y térmicos: EATON-MOELLER/ SCHNEIDER

Film, bobina y mecánica

- Portabobinas autocentrante.
- Formador ajustable en ancho para adaptarse a distintos formatos de producto.
- Carro de alimentación con cinta y sensor de posición.
- Compatible con film anónimo o impreso con mácula (sensor SICK KT5).
- Plásticos compatibles: Films termosoldables, laminados (ejemplo OPP+PE) y films por soldadura en frío. OPP, PE, PVC, OPP/CPP, PT/PE, KOP/CPP

Plano de la máquina

**Imagen orientativa*

Formatos de bolsa compatibles



Almohadilla

Vídeo demostrativo

Ver vídeo en funcionamiento: <https://www.youtube.com/watch?v=CqqMqI8z79k>

Ver vídeo en funcionamiento: <https://www.youtube.com/watch?v=Q2NGpqHKUDM>